

**ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ**  
**ΣΥΣΤΗΜΑ ΜΕΤΑΦΟΡΑΣ ΑΣΘΕΝΩΝ**

<b>ΓΕΝΙΚΑ</b>	
	Το ζητούμενο σύστημα μεταφοράς ασθενών να είναι σύγχρονης τεχνολογίας, αμεταχείριστο, ελεγχόμενο ηλεκτρονικά. Να τοποθετείται στην είσοδο των Χειρουργείων και να είναι κατάλληλο για τη μεταφορά του ασθενή από τη σηπτική ζώνη στην άσηπτη και ανάποδα.
<b>ΣΥΝΘΕΣΗ ΣΥΣΤΗΜΑΤΟΣ</b>	
	Το σύστημα να είναι σταθερού τύπου και να αποτελείται από : α) την επιφάνεια μεταφοράς ασθενούς με περιστρεφόμενο ιμάντα β) παράθυρο κάθετης ολίσθησης για διαχωρισμό σηπτικής - άσηπτης ζώνης
<b>ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ - ΚΙΝΗΣΕΙΣ</b>	
	1. Οι κινήσεις να εκτελούνται μέσω εύχρηστων χειριστηρίων ώστε να είναι δυνατός ο χειρισμός του και από τις δύο πλευρές (σηπτική και άσηπτη ζώνη)
	2. Να εκτελεί καθ' ύψος κίνηση η οποία να γίνεται ηλεκτρικά σε τέτοιο ύψος ώστε να μπορεί να παραλαμβάνει τον ασθενή από κοινό κρεβάτι νοσηλείας και να τον μεταφέρει σε χειρουργική επιφάνεια μεταφερόμενων επιπέδων ή σε φορείο χειρουργείου και αντίστροφα.
	3. Να πραγματοποιούνται οι ακόλουθες αυτόματες κινήσεις : - περιστροφή τάπητα - μετακίνηση της πλατφόρμας - περιστροφή τάπητα και ταυτόχρονη μετακίνηση της πλατφόρμας για φόρτωμα και ξεφόρτωμα του ασθενή

	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ρύθμιση ύψους της πλατφόρμας</li> <li>- άνοιγμα και κλείσιμο του διαχωριστικού παραθύρου</li> </ul>
	4. Η λειτουργία μεταφοράς του ασθενή να απαιτεί ελάχιστο προσωπικό και να αποφεύγεται η χειροκίνητη κίνηση του ασθενή κατά την κύλιση της πλατφόρμας.
<b>ΕΠΙΠΛΕΟΝ ΣΤΟΙΧΕΙΑ</b>	
	1. Να υπάρχουν ενδείξεις για τις διάφορες λειτουργίες της διαδικασίας μεταφοράς του ασθενούς καθώς και προειδοποιητικά μηνύματα για πιθανές δυσλειτουργίες, κινδύνους και λανθασμένους χειρισμούς.
	2. Οι μηχανισμοί να είναι επικαλυμμένοι με ανοξειδωτες επιφάνειες καθώς και τα αρχιτεκτονικά φινιρίσματα στο άνοιγμα το οποίο θα υποδεχθεί το σύστημα μεταφοράς ασθενών
	3. Ο ιμάντας μεταφοράς να είναι θερμαινόμενος από υλικό πλενόμενο, ανθεκτικό σε χημικά απολύμανσης και απορρυπαντικά, αδιάβροχο, μη απορροφητικό.
	4. Να έχει διαστάσεις κατάλληλες για την τοποθέτηση του συστήματος στον χώρο που θα υποδειχθεί και να λειτουργεί με ρεύμα 220V / 50Hz.
	5. Το σύστημα να συνοδεύεται με όλα τα απαραίτητα περιμετρικά πάνελ για τη βέλτιστη τοποθέτησή του, εντοιχισμένα, στον χώρο.
<b>ΠΡΟΤΥΠΑ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ</b>	
	1. Ηλεκτρομαγνητική προστασία IEC 60601-1
	2. Προστασία από εισροή υγρών κατά IEC 60529 - IP X4
	3. Εξοπλισμός τύπου Β, κλάσης Ι

	4. CE Mark βάσει 93/42/ΕΟΚ
	<b>ΓΕΝΙΚΟΙ ΟΡΟΙ</b>
	1. Εγγύηση καλής λειτουργίας για δύο (2) έτη και επάρκεια ανταλλακτικών για τουλάχιστον δέκα (10) έτη από την παράδοση του εξοπλισμού. Ο προμηθευτής να είναι εκπαιδευμένος ως προς το προσφερόμενο είδος και ικανός για την τεχνική του υποστήριξη και συντήρηση του. (Να κατατεθεί βεβαίωση του εργοστασίου κατασκευής για την κάλυψη της ανωτέρω προδιαγραφής στο ακέραιο).
	2. Η προμηθεύτρια εταιρεία να είναι πιστοποιημένη με ISO 9001 ή ISO 13485 για εμπορία και τεχνική υποστήριξη.
	3. Το προσφερόμενο είδος να διαθέτει απαραίτητα πιστοποιητικό CE και ο κατασκευαστικός οίκος να είναι πιστοποιημένος με ISO 9001 ή ISO 13485.
	4. Η προσφορά να συνοδεύεται με αναλυτικό φύλλο συμμόρφωσης ως προς τις τεχνικές προδιαγραφές με παραπομπές σε επίσημα τεχνικά εγχειρίδια (prospectus, product data κλπ) του κατασκευαστικού οίκου.
	5. Η προμηθεύτρια εταιρεία να είναι ενταγμένη σε σύστημα εναλλακτικής διαχείρισης αποβλήτων ειδών ηλεκτρικού και ηλεκτρονικού εξοπλισμού (ΑΗΗΕ) σύμφωνα με το Ν.2939/2001 και το Π.Δ. 117/2004.