

Γ.Ν.Α. «Ο ΕΥΑΓΓΕΛΙΣΜΟΣ»  
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΥΠΗΡΕΣΙΑΣ  
ΤΜΗΜΑ ΤΕΧΝΙΚΟ

## ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ ΦΩΤΟΑΝΤΙΓΡΑΦΙΚΟΥ ΧΑΡΤΙΟΥ Α3 & Α4

### A. ΓΕΝΙΚΑ

Η παρούσα Τεχνική Περιγραφή, αφορά στην προμήθεια φωτοαντιγραφικού χαρτιού Α4 και Α3, επαγγελματικής χρήσης, κατάλληλο για χρήση αυτού, στα φωτοαντιγραφικά μηχανήματα, στις συσκευές FAX και στους εκτυπωτές των Η/Υ του Νοσοκομείου.

### B. ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ – ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

Οι απαιτήσεις και οι προδιαγραφές – τεχνικά χαρακτηριστικά, που πρέπει να πληροί το φωτοαντιγραφικό χαρτί, περιγράφονται αναλυτικά, στις στήλες ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ – ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ και ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΝΟΣΟΚΟΜΕΙΟΥ, του κατωτέρω ΠΙΝΑΚΑ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ και είναι οι ελάχιστες αποδεκτές και υποχρεωτικές και η μη πλήρης συμφωνία με αυτές αποτελεί **λόγο απόρριψης** της προσφοράς των προμηθευτών.

#### ΠΙΝΑΚΑΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ

| Α/Α | ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ – ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ           | ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΝΟΣΟΚΟΜΕΙΟΥ                                                                          | ΑΠΑΝΤΗΣΗ ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗ |
|-----|-----------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|
| 1.  | Μάζα (βάρος)<br>(EN ISO 536)            | 80 gr/m <sup>2</sup> ±2%                                                                        |                     |
| 2.  | Σύσταση<br>(ISO 9184-3)                 | 100% χημικός πολτός με ανοχή -5%                                                                |                     |
| 3.  | Διεύθυνση μηχανής<br>(EN 644)           | Παράλληλα στη μεγαλύτερη διάσταση για φύλλα Α4<br>Παράλληλα στη μικρότερη διάσταση για φύλλα Α3 |                     |
| 4.  | Πάχος<br>(EN 20534)                     | 100 μm ± 5%                                                                                     |                     |
| 5.  | Ανθεκτικότητα σε υγρασία                | Έως 65%                                                                                         |                     |
| 6.  | Περιεκτικότητα σε υγρασία<br>(EN 20287) | 4,7 ± 0,9%                                                                                      |                     |
| 7.  | Περιεκτικότητα σε τέφρα<br>(ISO 2144)   | Max 13%                                                                                         |                     |
| 8.  | Τιμή PH<br>(ISO 6588)                   | 7,5 – 8,5                                                                                       |                     |
| 9.  | Αδιαφάνεια<br>(ISO 2471)                | Min 88%                                                                                         |                     |

|     |                                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |  |
|-----|----------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
| 10. | Λευκότητα (ASTM E-313)                             | Min 110% (λευκό χαρτί)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |  |
| 11. | Επιφανειακή ηλεκτροστατική αντίσταση (ASTM D-4949) | $10^8 - 10^{11} \Omega$                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |  |
| 12. | Επιφανειακή τραχύτητα κατά Bendtsen (ISO 8791-2)   | 230 $\pm$ 100 ml/min                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |  |
| 13. | Επιφανειακή συνοχή ινών (Dennisson)                | Min 16                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |  |
| 14. | Αντοχή στο χνούδιασμα (ISO 3783)                   | Min 1,2 m/s (μοντέλο εκκρεμές)<br>Min 2,4 m/s (μοντέλο ηλεκτρικό)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |  |
| 15. | Διαστάσεις (ISO 216)                               | 210 mm X 297 mm (A4)<br>420 mm X 297 mm (A3)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |  |
| 16. | Χρώμα χαρτιού                                      | Λευκό                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |  |
| 17. | Υφή επιφάνειας                                     | Λεία ματ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |  |
| 18. | Χρήση                                              | Να είναι για επαγγελματική χρήση, κατάλληλο για φωτοτυπίες και εκτυπώσεις σε εκτυπωτές laser και inkjet, σε φωτοαντιγραφικά μηχανήματα υψηλής ταχύτητας και σε FAX.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |  |
| 19. | Όψη εκτύπωσης                                      | Κατάλληλο για απευθείας εκτύπωση του πρωτότυπου και στις δύο όψεις.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |  |
| 20. | Μακροσκοπική εμφάνιση                              | Τα φύλλα θα είναι λεία χωρίς στίγματα, κηλίδες, αποξέσεις, ραβδώσεις ή άλλες ατέλειες και θα περνούν από τα μηχανήματα χωρίς να αφήνουν χνούδι.<br>Η επιφάνεια των πλευρών θα είναι τέλεια χωρίς υπολείμματα κοπής (ξεφτίσματα).<br>Η κοπή των φύλλων κάθε δεσμίδας θα είναι εντελώς λεία ως προς τις ακμές του και δεν θα παρουσιάζει επικολλημένα ρινίσματα χαρτιού.<br>Θα έχει την κατάλληλη σκληρότητα για την αποφυγή δυσλειτουργιών των τροφοδοτών εγγράφων των μηχανημάτων. |  |
| 21. | Συσκευασία – Αποθήκευση                            | Το χαρτί θα είναι συσκευασμένο σε δεσμίδες                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |  |

|     |                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |  |
|-----|---------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
|     |                           | <p>των 500 φύλλων, ο αριθμός των φύλλων θα είναι ακριβής, και τα φύλλα θα είναι όλα της ίδιας διάστασης, ποιότητας και κατηγορίας και δεν θα είναι τσαλακωμένα, σχισμένα ή ελαττωματικά.</p> <p>Οι δεσμίδες θα είναι περιτυλιγμένες με αδιάβροχο υλικό (πλαστικοποιημένο χαρτί) για την προφύλαξη του χαρτιού από την υγρασία του περιβάλλοντος.</p> <p>Οι δεσμίδες θα είναι συσκευασμένες κατά πεντάδες σε κιβώτια από χαρτόνι.</p> <p>Δεν θα επηρεάζεται από το μεγάλο χρονικό διάστημα αποθήκευσής, κάτω από τις συνήθεις κλιματολογικές συνθήκες.</p>                                                                                                 |  |
| 22. | Αναγραφόμενα στοιχεία     | <p>Στο περιτύλιγμα κάθε δεσμίδας θα πρέπει να αναγράφεται με τρόπο ευκρινή και ανεξίτηλο:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Το είδος του χαρτιού.</li> <li>- Το όνομα ή το εμπορικό σήμα του χαρτιού.</li> <li>- Οι διαστάσεις και ο αριθμός των φύλλων.</li> <li>- Η μάζα του (βάρος) σε g/m<sup>2</sup>.</li> <li>- Η ένδειξη (βέλος) για τον τρόπο τοποθέτησης του χαρτιού στο μηχάνημα.</li> </ul> <p>Στο εξωτερικό κιβώτιο της συσκευασίας, εκτός από τις παραπάνω ενδείξεις, θα αναγράφεται:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ο αριθμός των δεσμίδων που περιέχονται.</li> <li>- Ο κωδικός προϊόντος του χαρτιού.</li> </ul> |  |
| 23. | Πρότυπα – μέθοδοι ελέγχου | <p>ISO DIS 216 – ISO 287 – ISO 534 – ISO 2144 – ISO 2470 – ISO 2471 – ISO 3783 – ISO 6588 – ISO 8791-2 – ISO 9184-3 – EN 644 – EN 20287 – EN 20534 – EN ISO 536 – IEC 93 / ASTM D-4949 – ASTM E-313.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |  |

|     |                            |                      |  |
|-----|----------------------------|----------------------|--|
| 24. | Πιστοποιητικά κατασκευαστή | ISO 9001 – ISO 14001 |  |
|-----|----------------------------|----------------------|--|

## Γ. ΕΙΔΙΚΟΙ ΟΡΟΙ:

1. Η συμπλήρωση όλων των στοιχείων της στήλης ΑΠΑΝΤΗΣΗ ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗ του ΠΙΝΑΚΑ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ, είναι **υποχρεωτική** και **επί ποινή απόρριψης** της προσφοράς του προμηθευτή.
2. Οι απαντήσεις θα πρέπει να είναι πλήρεις, σαφείς και τεκμηριωμένες από τα κατά περίπτωση απαιτούμενα προς τούτο έγγραφα, όπως πιστοποιητικά ISO του κατασκευαστή – δηλώσεις συμμόρφωσης προϊόντος του κατασκευαστή – πρωτότυπα τεχνικά φυλλάδια του κατασκευαστή κλπ, στα οποία θα γίνονται σαφείς παραπομπές. Προσφορές με απαντήσεις ασαφής ή μη επαρκώς τεκμηριωμένες από τα κατά περίπτωση απαιτούμενα σχετικά έγγραφα (πιστοποιητικά – τεχνικά φυλλάδια κλπ), **θα απορρίπτονται**, κατά την κρίση της Επιτροπής Αξιολόγησης.
3. Οι προμηθευτές οφείλουν **υποχρεωτικά** και **επί ποινή απόρριψης** της προσφοράς τους, μαζί με την προσφορά τους να υποβάλλουν και δείγμα του προσφερόμενου είδους, ήτοι, 1 κιβώτιο των 5 δεσμίδων των 500 φύλλων Α4 και 1 κιβώτιο των 5 δεσμίδων των 500 φύλλων Α3.

Η ποσότητα του δείγματος μπορεί να είναι 2 κιβώτια των 5 δεσμίδων των 500 φύλλων Α4 και 2 κιβώτια των 5 δεσμίδων των 500 φύλλων Α3, στην περίπτωση που η συνολική προμήθεια αφορά σε μεγάλη ποσότητα χαρτιού, οπότε και θα καθορίζεται στην Διακήρυξη.

4. Η Επιτροπή Αξιολόγησης, διενεργεί έλεγχο του δείγματος, κάθε προμηθευτή που η τεχνική προσφορά του είναι έχει χαρακτηριστεί τεχνικά αποδεκτή. Ένα μέρος του δείγματος θα χρησιμοποιηθεί για να εξεταστεί η συσκευασία του και η συμπεριφορά του στα φωτοαντιγραφικά μηχανήματα και στους εκτυπωτές του Νοσοκομείου και ένα μικρό μέρος θα διατηρηθεί για να συγκριθεί με την τελική ποσότητα που θα παραδώσει ο ανάδοχος προμηθευτής.
5. Το δείγμα, κατά τον μακροσκοπικό έλεγχο, δεν θα πρέπει να παρουσιάζει ελαττώματα όπως:
  - Σκόνη / ίνες χαρτιού.
  - Ενωμένα φύλλα.
  - Τσαλακωμένα / σχισμένα φύλλα.
  - Οπές / ρυτίδες στην επιφάνεια του χαρτιού.
  - Ξένα υλικά (κόλλες κλπ).
  - Ανομοιόμορφο κόψιμο στις άκρες.
  - Ανομοιόμορφο μέγεθος στα φύλλα.

Το δείγμα, κατά τον έλεγχο συμπεριφοράς του στα φωτοαντιγραφικά μηχανήματα, στους εκτυπωτές και στα FAX του Νοσοκομείου, θα πρέπει:

- Να μην προκαλεί καμιά δυσλειτουργία σε αυτά (όπως εμπλοκή χαρτιού εντός των μηχανημάτων – προβλήματα στους τροφοδότες εγγράφων των μηχανημάτων κλπ).
- Η ποιότητα εκτύπωσης να είναι άριστη, να μην παρουσιάζει διάχυση ή αλλοίωση χρώματος κατά την εκτύπωση, αποκόλληση ξηρογραφικού υλικού

κατά την φωτοαντιγραφή, κλπ (με την προϋπόθεση ότι και τα μηχανήματα του Νοσοκομείου λειτουργούν σύμφωνα με τις οδηγίες και συστάσεις των κατασκευαστών τους).

6. Η Επιτροπή Αξιολόγησης, δύναται κατά την κρίση της, κατόπιν των ελέγχων, να απορρίψει δείγματα τα οποία παρουσιάζουν οποιοδήποτε ελάττωμα, όπως τα παραπάνω ή άλλο πρόβλημα, η δε απόρριψη του δείγματος, αποτελεί **λόγο αποκλεισμού** του προμηθευτή.
7. Σε περίπτωση παράδοσης χαρτιού με άλλο κωδικό, από τον κωδικό της προσφοράς του προμηθευτή, δεν θα γίνεται η παραλαβή και αυτό θα επιστρέφεται, από την Επιτροπή Παραλαβής.
8. Ο προμηθευτής θα πρέπει να παρέχει εγγύηση ποιότητας για το παραδιδόμενο υλικό. Η εγγύηση θα πρέπει να διασφαλίζει ότι σε περίπτωση που κάποια δεσμίδα χαρτιού δεν ανταποκρίνεται στην ποιότητα (π.χ. έχει ελαττώματα στην επιφάνεια, οι άκρες δεν είναι κομμένες σωστά, υπάρχουν κατεστραμμένα / ελαττωματικά φύλλα ή προκαλούνται προβλήματα τροφοδοσίας στους εκτυπωτές / φωτοαντιγραφικά), αυτή θα επιστρέφεται και θα πρέπει να αντικαθίσταται με νέα. Σε περίπτωση που εξαιτίας της κακής ποιότητας του χαρτιού δημιουργηθούν βλάβες στα εκτυπωτικά ή φωτοαντιγραφικά μηχανήματα, ο ανάδοχος θα επιβαρύνεται με το κόστος επισκευής τους. Προς τούτο, οι προμηθευτές, θα υποβάλουν μαζί με την προσφορά τους **υποχρεωτικά και επί ποινή απόρριψης**, Υπεύθυνη Δήλωση (όπως εκάστοτε αυτή ισχύει), με την οποία θα δηλώνεται η αποδοχή του συγκεκριμένου ειδικού όρου.
9. Σε περίπτωση διαφωνίας του Νοσοκομείου και του προμηθευτή για την ποιότητα του προμηθευόμενου χαρτιού ή για την υπαιτιότητα αυτού στην πρόκληση δυσλειτουργιών και βλαβών στα φωτοαντιγραφικά μηχανήματα και στους εκτυπωτές, το Νοσοκομείο μπορεί να προσφύγει σε ανεξάρτητους διαπιστευμένους Φορείς – Οργανισμούς – Εργαστήρια – Ιδρύματα κλπ (π.χ. Γενικό Χημείο του Κράτους – Εργαστήρια Ε.Μ.Π. – Εργαστήρια Τ.Ε.Ι. κλπ) και στην περίπτωση που βεβαιωθεί υπαιτιότητα του προμηθευτή, το κόστος των ελέγχων αυτών θα βαρύνει τον προμηθευτή.
10. Με την υποβολή της προσφοράς, νοείται ότι ο προμηθευτής έλαβε γνώση της παρούσας Τεχνικής Περιγραφής και των Ειδικών Όρων τους οποίους και αποδέχεται πλήρως και ανεπιφύλακτα. Προς τούτο Προς τούτο, οι προμηθευτές, θα υποβάλουν μαζί με την προσφορά τους **υποχρεωτικά και επί ποινή απόρριψης**, Υπεύθυνη Δήλωση (όπως εκάστοτε αυτή ισχύει), με την οποία θα δηλώνεται η αποδοχή του συγκεκριμένου ειδικού όρου.
11. Στην περίπτωση που η Διακήρυξη απαιτεί την, **επί ποινή αποκλεισμού**, υποβολή Υπεύθυνης Δήλωσης, για την αποδοχή των όρων της Διακήρυξης, συμπεριλαμβανομένων των όρων της παρούσας Τεχνικής Περιγραφής και των Ειδικών Όρων αυτής, τότε και μόνο τότε, δεν απαιτείται η υποβολή των ξεχωριστών Υπεύθυνων Δηλώσεων που απαιτούνται από τους ανωτέρω ειδικούς όρους των παραγράφων 8 και 10.

Ο ΣΥΝΤΑΞΑΣ

Κ. ΓΕΡΑΣΙΜΑΤΟΣ