

**ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ**  
**ΤΡΟΧΗΛΑΤΟΥ ΣΤΑΤΩ ΟΡΩΝ ΜΕ ΤΕΣΣΕΡΑ ΑΓΚΙΣΤΡΑ**

| <b>ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ</b>                                                                                                                                        |                                                                                         |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|
| 1. Υλικό κατασκευής                                                                                                                                                  | Κατασκευασμένο από ανοξείδωτο χάλυβα                                                    |
| 2. Βάρος (kg)                                                                                                                                                        | Να αναφερθεί                                                                            |
| 3. Ύψος                                                                                                                                                              | Με κορμό ρυθμιζόμενου ύψους από 160cm έως 250cm περίπου μέσω συστήματος σταθεροποίησης. |
| 4. Στην κορυφή να διαθέτει τέσσερα (4) μεταλλικά άγκιστρα από ανοξείδωτο χάλυβα.                                                                                     | ΝΑΙ                                                                                     |
| 5. Τροχήλατη πεντακτινωτή βάση διαμέτρου 60cm περίπου, με διπλούς τροχούς διαμέτρου 50 mm τουλάχιστον, κατασκευασμένη από στιλβωμένο αλουμίνιο, εύκολα καθαριζόμενη. | ΝΑΙ                                                                                     |

**ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ**  
**ΛΕΚΑΝΟΣΤΑΤΗΣ ΤΡΟΧΗΛΑΤΟΣ 1 ΘΕΣΗΣ**

| <b>ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ</b>         |                                                                                                                                                                              |
|---------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1. Υλικό κατασκευής                   | Να είναι μεταλλικής κατασκευής από ανοξείδωτο χάλυβα                                                                                                                         |
| 2. Βάρος (Kgr)                        | Να αναφερθεί                                                                                                                                                                 |
| 3. Διαστάσεις (Διάμετρος X Ύψος)      | 300 x 80 cm περίπου                                                                                                                                                          |
| 4. Αντιολισθητική μεταλλική επιφάνεια | ΝΑΙ                                                                                                                                                                          |
| 5. Σύστημα πέδησης                    | πέντε (5) περιστρεφόμενοι, αντιστατικοί τροχοί διαμέτρου περίπου 50mm με φρένο σε τουλάχιστον δύο τροχούς                                                                    |
| 6. Καθαρισμός - απολύμανση            | όλες οι επιφάνειες να είναι λείες δίχως εγκοπές και κρυφά σημεία ώστε να καθαρίζεται και να απολυμαίνεται πολύ εύκολα με αντοχή σε απολυμαντικά υγρά για συχνούς καθαρισμούς |

**ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ**  
**ΤΡΟΧΗΛΑΤΟ ΣΚΑΜΠΩ (ΧΩΡΙΣ ΠΛΑΤΗ)**

| <b>ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ</b>                                      |                   |
|--------------------------------------------------------------------|-------------------|
| 1. Βάρος (kg)                                                      | Να αναφερθεί      |
| 2. Ρύθμιση ύψους                                                   | Από 60cm έως 80cm |
| 3. Κάθισμα διαμέτρου 40cm περίπου, από αφρώδες υλικό               | ΝΑΙ               |
| 4. Πλάτη                                                           | ΟΧΙ               |
| 5. Βάση από αλουμίνιο με πέντε (5) αντιστατικούς τροχούς με φρένο. | ΝΑΙ               |
| 6. Επιπλέον στεφάνη για τη στήριξη των ποδιών.                     | ΝΑΙ               |

**ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ**  
**ΣΚΑΛΟΠΑΤΙ ΔΙΠΛΟ**

| <b>ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ</b> |                                                                                                                                                                              |
|-------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1. Σκελετός                   | Να είναι μεταλλικής κατασκευής                                                                                                                                               |
| 2. Βάρος (Kgr)                | Να αναφερθεί                                                                                                                                                                 |
| 3. Διαστάσεις (Μ) Χ (Π) Χ (Υ) | 40 x 50 x 35cm περίπου                                                                                                                                                       |
| 4. Αντιολισθητικές επιφάνειες | ΝΑΙ, να αναφερθεί το υλικό κατασκευής                                                                                                                                        |
| 5. Μέγιστο φορτίο (Kgr)       | 150 περίπου                                                                                                                                                                  |
| 6. Καθαρισμός - απολύμανση    | όλες οι επιφάνειες να είναι λείες δίχως εγκοπές και κρυφά σημεία ώστε να καθαρίζεται και να απολυμαίνεται πολύ εύκολα με αντοχή σε απολυμαντικά υγρά για συχνούς καθαρισμούς |

**ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ**  
**ΤΡΟΧΗΛΑΤΟ ΚΑΡΟΤΣΙ ΝΟΣΗΛΕΙΑΣ**

| <b>ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ</b>      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
|------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1. Υλικό κατασκευής                | Να είναι κατασκευασμένο από ανακυκλώσιμο πολυμερές υλικό.                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| 2. Διαστάσεις (Μ x Π x Υ)          | 90x60x100cm περίπου                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| 3. Επιφάνεια εργασίας              | 70x40 cm περίπου                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| 4. Επιφάνεια σημειώσεων            | ΝΑΙ, συρόμενη, να αναφερθούν οι διαστάσεις                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| 5. Αριθμός συρταριών               | Τουλάχιστον 5 συρτάρια με ενσωματωμένες χειρολαβές                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| 6. Το τροχήλατο να συνοδεύεται με: | <ul style="list-style-type: none"><li>- Διαχωριστικά για τουλάχιστον 3 συρτάρια</li><li>- διανομέα – θήκες φαρμάκων</li><li>- Κάδο απορριμμάτων</li><li>- Στεφάνι στήριξης δοχείου απόρριψης αιχμηρών αντικειμένων</li><li>- Θήκες για κουτιά γαντιών</li><li>- Πλαϊνές θήκες</li><li>- Θήκη καθετήρων</li><li>- Στατώ ορού</li></ul> |
| 7. Σύστημα πέδησης                 | τέσσερις (4) περιστρεφόμενοι, αντιστατικοί τροχοί εκ των οποίων οι δυο με φρένο                                                                                                                                                                                                                                                       |
| 8. Χειρολαβές ωθήσεως              | ΝΑΙ, με προσκρουστήρα για την εξομάλυνση των κραδασμών                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| 9. Διάμετρος τροχών                | Να αναφερθεί.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| 10. Καθαρισμός - απολύμανση        | όλες οι επιφάνειες να είναι λείες δίχως εγκοπές και κρυφά σημεία, με στρογγυλεμένες άκρες ώστε να καθαρίζεται και να απολυμαίνεται πολύ εύκολα                                                                                                                                                                                        |

**ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ**  
**ΤΡΟΧΗΛΑΤΟΥ ΣΥΣΚΕΥΩΝ (ΓΙΑ ΦΟΡΗΤΟ ΑΝΑΠΝΕΥΣΤΗΡΑ)**

| <b>ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ</b>                                                                       |                                                                                                                                                                                                                                                  |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1. Σήμανση CE                                                                                       | ΝΑΙ                                                                                                                                                                                                                                              |
| 2. Χρήση                                                                                            | Να είναι κατάλληλο για την τοποθέτηση και μεταφορά ιατρικών οργάνων και συσκευών                                                                                                                                                                 |
| 3. Βάρος (kg)                                                                                       | Να αναφερθεί                                                                                                                                                                                                                                     |
| 4. Διαστάσεις (ΜxΒ)                                                                                 | 70 x 50 cm περίπου                                                                                                                                                                                                                               |
| 5. Υλικό κατασκευής                                                                                 | Ανθεκτικής και ελαφριάς κατασκευής από ανοξείδωτο χάλυβα ή κράμα μετάλλων                                                                                                                                                                        |
| 6. Επιφάνειες εργασίας                                                                              | Να φέρει δύο (2) επιφάνειες εργασίας 60 x 45cm περίπου με στρογγυλεμένες γωνίες, εύκολα πλενόμενες, ανθεκτικές στα απολυμαντικά                                                                                                                  |
| 7. Η άνω επιφάνεια να δύναται να φέρει προστατευτικό πλαίσιο για την ασφαλή μετακίνηση των συσκευών | ΝΑΙ                                                                                                                                                                                                                                              |
| 8. Δύο (2) συρτάρια                                                                                 | Τα συρτάρια να είναι προσθαιρούμενα και να φέρουν αθόρυβο μηχανισμό και σύστημα συγκράτησης. Οι μετώπες των συρταριών να είναι από συμπαγές αparamόρφωτο, άθραυστο, αντιμικροβιακής σύστασης, χωρίς πόρους και να φέρουν εργονομικές χειρολαβές. |
| 9. Σύστημα κίνησης                                                                                  | Στη βάση να φέρει τέσσερις (4) διπλούς, αντιστατικούς, περιστρεφόμενους τροχούς, με ελαστικούς προσκρουστήρες και φρένο τουλάχιστον σε ένα τροχό.                                                                                                |

**ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ**  
**ΤΡΟΧΗΛΑΤΟ 2 ΕΠΙΦΑΝΕΙΩΝ ΓΕΝΙΚΗΣ ΧΡΗΣΗΣ (ΜΕΓΑΛΟ ΚΑΡΟΤΣΙ ΓΙΑ ΤΟ ΣΕΤ)**

| <b>ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ</b>         |                                                                                                                                                                                                                                                 |
|---------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1. Υλικό κατασκευής                   | Να είναι μεταλλικής κατασκευής από ανοξείδωτο χάλυβα, εργονομικά σχεδιασμένο και λειτουργικό                                                                                                                                                    |
| 2. Βάρος (Kgr)                        | Να αναφερθεί                                                                                                                                                                                                                                    |
| 3. Διαστάσεις (Μ x Π x Υ)             | 120 x 60 x [85 (Υ) + 10 cm Μπράτσα] cm περίπου<br><b>Σημείωση:</b> Στο πλάτος της επάνω επιφάνειας και στις 2 πλευρές να υπάρχουν μπράτσα ύψους 10cm και κατά μήκος της μιας πλευράς του τραπεζιού να υπάρχει βέργα που να ενώνει τα 2 μπράτσα. |
| 4. Μέγιστο φορτίο (Kgr)               | Να αναφερθεί                                                                                                                                                                                                                                    |
| 5. Αριθμός επιφανειών                 | Δύο (2)                                                                                                                                                                                                                                         |
| 6. Απόσταση μεταξύ των δύο επιφανειών | 65cm περίπου                                                                                                                                                                                                                                    |
| 7. Επιφάνεια                          | Να φέρει πρεσσαριστή επιφάνεια από ανοξείδωτο χάλυβα, όλες δε οι γωνίες να είναι στρογγυλεμένες.                                                                                                                                                |
| 8. Σύστημα πέδησης                    | Τέσσερις (4) περιστρεφόμενοι, αντιστατικοί τροχοί                                                                                                                                                                                               |
| 9. Διάμετρος τροχών                   | Να αναφερθεί.                                                                                                                                                                                                                                   |
| 10. Καθαρισμός - απολύμανση           | όλες οι επιφάνειες να είναι λείες δίχως εγκοπές και κρυφά σημεία ώστε να καθαρίζεται και να απολυμαίνεται πολύ εύκολα                                                                                                                           |

**ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ**  
**ΤΡΟΧΗΛΑΤΟ 2 ΕΠΙΦΑΝΕΙΩΝ ΓΕΝΙΚΗΣ ΧΡΗΣΗΣ (ΜΙΚΡΟ ΚΑΡΟΤΣΙ ΓΙΑ ΤΟ ΣΕΤ)**

| <b>ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ</b>         |                                                                                                                                                                                                                                            |
|---------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1. Υλικό κατασκευής                   | Να είναι μεταλλικής κατασκευής από ανοξείδωτο χάλυβα, εργονομικά σχεδιασμένο και λειτουργικό                                                                                                                                               |
| 2. Βάρος (Kgr)                        | Να αναφερθεί                                                                                                                                                                                                                               |
| 3. Διαστάσεις (Μ x Π x Υ)             | 70 x 50 x (85 + 10 cm Μπράτσα) cm περίπου<br><b>Σημείωση:</b> Στο πλάτος της επάνω επιφάνειας και στις 2 πλευρές να υπάρχουν μπράτσα ύψους 10cm και κατά μήκος της μιας πλευράς του τραπεζιού να υπάρχει βέργα που να ενώνει τα 2 μπράτσα. |
| 4. Μέγιστο φορτίο (Kgr)               | Να αναφερθεί                                                                                                                                                                                                                               |
| 5. Αριθμός επιφανειών                 | Δύο (2)                                                                                                                                                                                                                                    |
| 6. Απόσταση μεταξύ των δύο επιφανειών | 65cm περίπου                                                                                                                                                                                                                               |
| 7. Επιφάνεια                          | Να φέρει πρεσσαριστή επιφάνεια από ανοξείδωτο χάλυβα, όλες δε οι γωνίες να είναι στρογγυλεμένες.                                                                                                                                           |
| 8. Σύστημα πέδησης                    | τέσσερις (4) περιστρεφόμενοι, αντιστατικοί τροχοί                                                                                                                                                                                          |
| 9. Διάμετρος τροχών                   | Να αναφερθεί.                                                                                                                                                                                                                              |
| 10. Καθαρισμός - απολύμανση           | όλες οι επιφάνειες να είναι λείες δίχως εγχοπές και κρυφά σημεία ώστε να καθαρίζεται και να απολυμαίνεται πολύ εύκολα                                                                                                                      |

**ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ**  
**ΤΡΟΧΗΛΑΤΟ ΚΑΡΟΤΣΙ ΑΝΑΚΟΠΗΣ**

| <b>ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ</b>                                                                          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1. Βάρος (kg)                                                                                          | Να αναφερθεί                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| 2. Διαστάσεις (ΜxΒ)                                                                                    | 70 x 50 cm περίπου                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| 3. Υλικό κατασκευής                                                                                    | Ανθεκτικής και ελαφριάς κατασκευής από ανοξείδωτο χάλυβα ή κράμα μετάλλων                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| 4. Επιφάνειες εργασίας                                                                                 | Να φέρει δύο (2) επιφάνειες εργασίας 60 x 45cm περίπου με στρογγυλεμένες γωνίες, εύκολα πλενόμενες, ανθεκτικές στα απολυμαντικά                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| 5. Στην κάτω επιφάνεια να δύναται να φέρει προστατευτικό πλαίσιο για την ασφαλή μετακίνηση εξοπλισμού. | ΝΑΙ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| 6. Το τροχήλατο να συνοδεύεται από:                                                                    | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Δυο συρτάρια κάθετα μεταξύ τους, προσθαφαιρούμενα και να φέρουν αθόρυβο μηχανισμό και σύστημα συγκράτησης. Οι μετώπες των συρταριών να είναι από ανοξείδωτο χάλυβα ή από συμπαγές अपαραμόρφωτο, άθραυστο, αντιμικροβιακής σύστασης, χωρίς πόρους υλικό και να φέρουν εργονομικές χειρολαβές.</li> <li>- διανομέα – θήκες φαρμάκων στην επάνω επιφάνεια</li> </ul> |
| 7. Σύστημα κίνησης                                                                                     | Στη βάση να φέρει τέσσερις (4) διπλούς, αντιστατικούς, περιστρεφόμενους τροχούς, με ελαστικούς προσκρουστήρες και φρένο τουλάχιστον σε δυο τροχούς.                                                                                                                                                                                                                                                        |

**ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ**  
**ΕΠΙΤΟΙΧΑ ΣΤΑΤΩ**

| <b>ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ</b>                     |                                                                                                                      |
|---------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1. Υλικό κατασκευής                               | Να είναι μεταλλικής κατασκευής από ανοξείδωτο ατσάλι                                                                 |
| 2. Θέσεις για ορούς                               | Δυο (2) γάντζους ρυθμιζόμενης θέσης                                                                                  |
| 3. Μήκος γάντζων                                  | 60 cm περίπου                                                                                                        |
| 4. Σημεία στερέωσης                               | Τέσσερα (4)                                                                                                          |
| 5. Να παραδοθεί με υλικά στήριξης σε γυψοσανίδα   | Ναι                                                                                                                  |
| 6. Καθαρισμός - απολύμανση                        | όλες οι επιφάνειες να είναι λείες δίχως γωνίες και κρυφά σημεία ώστε να καθαρίζεται και να απολυμαίνεται πολύ εύκολα |
| 7. Η τοποθέτηση θα γίνει με ευθύνη του προμηθευτή | Ναι όπου του υποδειχτεί.                                                                                             |



**ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ**  
**ΤΡΟΧΗΛΑΤΟ ΜΕΤΑΦΟΡΑΣ ΥΛΙΚΟΥ (ΓΙΑ ΑΠΟΣΤΕΙΡΩΜΕΝΕΣ ΡΟΜΠΕΣ)**

| ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ     |                                                                                                                                                                                                                                            |
|----------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1. Υλικό κατασκευής        | Να είναι μεταλλικής κατασκευής από ανοξείδωτο χάλυβα, εργονομικά σχεδιασμένο και λειτουργικό                                                                                                                                               |
| 2. Βάρος (Kgr)             | Να αναφερθεί                                                                                                                                                                                                                               |
| 3. Διαστάσεις (Μ x Π x Υ)  | 70 x 50 x (85 + 10 cm Μπράτσα) cm περίπου<br><b>Σημείωση:</b> Στο πλάτος της επάνω επιφάνειας και στις 2 πλευρές να υπάρχουν μπράτσα ύψους 10cm και κατά μήκος της μιας πλευράς του τραπεζιού να υπάρχει βέργα που να ενώνει τα 2 μπράτσα. |
| 4. Μέγιστο φορτίο (Kgr)    | Να αναφερθεί                                                                                                                                                                                                                               |
| 5. Αριθμός επιφανειών      | τρεις (3)                                                                                                                                                                                                                                  |
| 6. Επιφάνεια               | Να φέρει πρεσσαριστή επιφάνεια από ανοξείδωτο χάλυβα, όλες δε οι γωνίες να είναι στρογγυλεμένες.                                                                                                                                           |
| 7. Σύστημα πέδησης         | τέσσερις (4) περιστρεφόμενοι, αντιστατικοί τροχοί, με φρένο σε τουλάχιστον 2 τροχούς                                                                                                                                                       |
| 8. Διάμετρος τροχών        | Να αναφερθεί.                                                                                                                                                                                                                              |
| 9. Καθαρισμός - απολύμανση | όλες οι επιφάνειες να είναι λείες δίχως εγκοπές και κρυφά σημεία ώστε να καθαρίζεται και να απολυμαίνεται πολύ εύκολα                                                                                                                      |

**ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ**  
**ΤΡΟΧΗΛΑΤΗ ΚΡΕΜΑΣΤΡΑ ΓΙΑ ΑΚΤΙΝΟΛΟΓΙΚΕΣ ΠΟΔΙΕΣ**

| <b>ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ</b>                                        |                                                                                                                                                                              |
|----------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1. Σκελετός                                                          | Να είναι μεταλλικής κατασκευής σχήματος "Π", υψηλής αντοχής                                                                                                                  |
| 2. Βάρος (Kgr)                                                       | Να αναφερθεί                                                                                                                                                                 |
| 3. Διαστάσεις                                                        | Να χωράει άνετα τον απαιτούμενο αριθμό ακτινολογικών ποδιών. Να αναφερθούν οι διαστάσεις.                                                                                    |
| 4. Θέσεις ακτινολογικών ποδιών                                       | Τουλάχιστον έξι (6)                                                                                                                                                          |
| 5. Να συνοδεύεται από κρεμάστρες κατάλληλες για ακτινολογικές ποδιές | Ναι, τουλάχιστον έξι                                                                                                                                                         |
| 6. Σύστημα πέδησης                                                   | τέσσερις (4) περιστρεφόμενοι, αντιστατικοί τροχοί εκ των οποίων οι δυο με φρένο                                                                                              |
| 7. Καθαρισμός - απολύμανση                                           | όλες οι επιφάνειες να είναι λείες δίχως εγχοπές και κρυφά σημεία ώστε να καθαρίζεται και να απολυμαίνεται πολύ εύκολα με αντοχή σε απολυμαντικά υγρά για συχνούς καθαρισμούς |

**ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ**  
**ΤΡΟΧΗΛΑΤΟ ΠΕΤΑΣΜΑ ΑΚΤΙΝΟΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ**

| <b>ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ</b>                           |                                                                                                                                                                              |
|---------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1. Σκελετός                                             | Να είναι μεταλλικής κατασκευής                                                                                                                                               |
| 2. Ακτινοπροστατευτικό υλικό                            | Φύλλο μολύβδου με προστασία τουλάχιστον 2mmPb ή αντίστοιχο υλικό                                                                                                             |
| 3. Στην άνω θέση να υπάρχει γυαλί με προστασία μολύβδου | Ναι, διαστάσεων 40X30 cm τουλάχιστον με προστασία τουλάχιστον 2mmPb                                                                                                          |
| 4. Βάρος (Kgr)                                          | Να αναφερθεί                                                                                                                                                                 |
| 5. Συνολικές Διαστάσεις (Μ X Υ)                         | 140 X 190 cm περίπου                                                                                                                                                         |
| 6. Να αποτελείται από 3 σπαστές επιφάνειες              | Ναι, για όσο το δυνατό πλήρη κάλυψη του προσωπικού. Επιμέρους διαστάσεις 30X80X30 cm περίπου.                                                                                |
| 7. Σύστημα πέδησης                                      | περιστρεφόμενοι, αντιστατικοί τροχοί εκ των οποίων οι δυο κεντρικοί με φρένο                                                                                                 |
| 8. Καθαρισμός - απολύμανση                              | όλες οι επιφάνειες να είναι λείες δίχως εγκοπές και κρυφά σημεία ώστε να καθαρίζεται και να απολυμαίνεται πολύ εύκολα με αντοχή σε απολυμαντικά υγρά για συχνούς καθαρισμούς |

**ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ**  
**ΣΥΝΘΕΣΗ ΡΑΦΙΕΡΩΝ, 5 ΕΠΙΦΑΝΕΙΩΝ, ΠΛΕΓΜΑ**

| <b>ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ</b>                                        |                                                                                                                                                                |
|----------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1. Υλικό κατασκευής                                                  | Ανοξείδωτος χάλυβας ποιότητας AISI 304. Οι συγκολλήσεις-ραφές να γίνονται σε περιβάλλον αδρανών αερίων, έτσι ώστε να διασφαλίζεται η ανοξείδωτη κατασκευή του. |
| 2. Διαστάσεις σε cm:                                                 | Βάθος : 60 περίπου<br>Ύψος : 180 περίπου<br>Μήκος : 60,90,120,150 περίπου                                                                                      |
| 3. Σύνθεση                                                           | Το σύστημα να είναι πλήρως αποσυναρμολογούμενο και να αποτελείται από κάθετες στήλες στήριξης ραφιών με ενισχυτικές μπάρες                                     |
| 4. Εξαρτήματα                                                        | Να φέρει όλα τα απαιτούμενα εξαρτήματα στήριξης στερέωσης και σύνδεσης                                                                                         |
| 5. Ράφια                                                             | Να φέρει πέντε (5) ράφια πλέγματος                                                                                                                             |
| 6. Η συναρμολόγηση και τοποθέτηση θα γίνει με ευθύνη του προμηθευτή. | Ναι.                                                                                                                                                           |

### ΕΙΔΙΚΟΙ ΟΡΟΙ

|    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|----|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1. | Όλοι οι συμμετέχοντες υποχρεωτικά πρέπει να διαθέτουν σύστημα ποιότητας EN ISO 9001:08 ή EN ISO 13485:03 με πεδίο πιστοποίησης την διακίνηση ιατροτεχνολογικών προϊόντων                                                                                                                                                            |
| 2. | Οι κατασκευαστικοί οίκοι να είναι πιστοποιημένοι με ISO 9001:08 και ISO 13485:03                                                                                                                                                                                                                                                    |
| 3. | Τα προσφερόμενα είδη να φέρουν πιστοποιητικό CE για το είδος και την κατηγορία τους. (Να κατατεθούν τα απαραίτητα πιστοποιητικά)                                                                                                                                                                                                    |
| 4. | Ο προμηθευτής πρέπει να διαθέτει αξιόπιστη τεχνική υποστήριξη και επάρκεια ανταλλακτικών για 7 έτη τουλάχιστον                                                                                                                                                                                                                      |
| 5. | Εγγύηση καλής λειτουργίας 2 ΕΤΗ                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| 6. | Χρόνος παράδοσης 60 ημέρες                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| 7. | Απαραίτητη προϋπόθεση είναι η σύνταξη φύλλου συμμόρφωσης σε πλήρη ανταπόκριση με τις τεχνικές προδιαγραφές, με αντίστοιχες παραπομπές στα τεχνικά φυλλάδια και έντυπα του κατασκευαστικού οίκου για τεκμηρίωση. Ασάφειες και αοριστίες ως προς την τεκμηρίωση θα θεωρούνται ως ουσιώδεις αποκλίσεις και η προσφορά θα απορρίπτεται. |